

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ**  
AS 1101-1105 ПС V.1-20

**КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЛАТУННЫЕ  
ПОЛНОПРОХОДНЫЕ НИКЕЛИРОВАННЫЕ  
STANDARD**

АРТ. 1101, 1102, 1103, 1104, 1105



**1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ**

Краны шаровые латунные полнопроходные никелированные с различными видами ручек и соединений. Страна производитель- Китай. Декларация о соответствии № ЕАЭС N RU Д-СН. НА74.В.00979/20 от 23.09.2020г., Гигиенический сертификат № 77.42.06.П.003566.10.20 от 21.10.2020г., Отказное письмо в обл. пожарной безопасности №332-Р3/20 от 24.11.2020г.

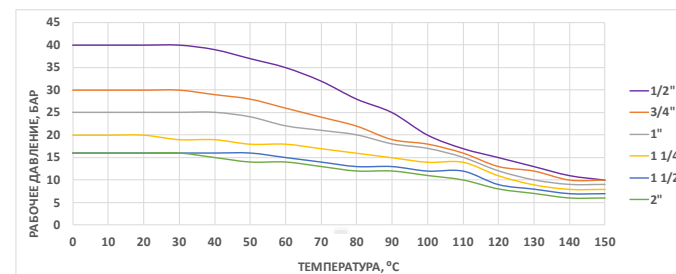
**2 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Краны шаровые предназначены для установки в качестве запорной арматуры в системах: хозяйственно-питьевого водоснабжения (ХВС, ГВС), отопления, а также сжатого воздуха, жидких углеводородов, технологических трубопроводах,перегоняющих жидкости не агрессивные к материалам шарового крана. Не могут выступать в качестве регулирующей арматуры.

**3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Характеристика	Еди. изм.	Значение	Нормативный документ
Диапазон диаметров (DN)	мм	15-50	ГОСТ 28338
Тип присоединительных резьб	-	Трубная цилиндрическая	ГОСТ 6357
Тип проточной части	-	Полный проход	ГОСТ 21345
Давление номинальное (PN) в зависимости от диаметра условного прохода	бар	до 40	ГОСТ 26349
Материал основной	-	Латунь CW617N (ЛС 59-2)	EN 12165, ГОСТ 15527
Температура рабочей среды	°С	от -20 до +150	ГОСТ Р 24856
Температура окружающей среды	°С	от -20 до +60	ГОСТ 21345
Класс герметичности	-	A	ГОСТ Р 54808
Максимальная концентрация гликоля в теплоносителях	%	до 50	-
Установка на трубопроводе	-	Произвольная	-
Привод	-	Ручной, рычаг или бабочка	-
Отверстие для пломбирования на рукоятке	-	Да	-
Вид покрытия	-	Никель	ГОСТ 9.303
Ремонтопригодность	-	Да	ГОСТ 27.002
Ресурс средний	циклы	25000	ГОСТ 27.002
Срок службы средний	лет	35	ГОСТ 27.002

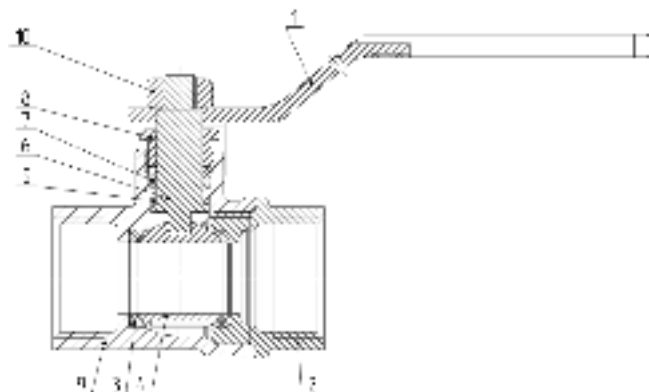
**График зависимости рабочего давления от температуры**



**Условная пропускная способность шаровых кранов**

Арт.	1101, 1102, 1103, 1104, 1105					
DN	15	20	25	32	40	50
Kv, м3/ч	15,63	38,48	67,72	112,19	177,97	288,89

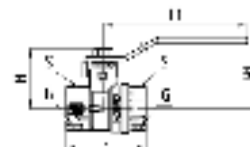
**4 КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ ИЗДЕЛИЯ**



№	Детали	Кол-во, шт.	Материал	Марка	Покрытие	Нормативный документ
1	Ручка-рычаг/бабочка	1	Конструкционная сталь/алюминиевый сплав	S235 (Ст3)/AL (АК-7)	Цинк/порошковая краска красного цвета	EN10025, EN 1676, ГОСТ 380, ГОСТ 1583
2	Корпус	1	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Никель	EN 12165, ГОСТ 15527
3	Уплотнение шара	2	Тефлон	PTFE (Фторопласт-4)	-	ГОСТ 10007
4	Шар	1	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Хром	EN 12165, ГОСТ 15527
5	Антифрикционное уплотнение	1	Тефлон	PTFE (Фторопласт-4)	-	ГОСТ 10007
6	Шток	1	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Без покрытия	EN 12165, ГОСТ 15527
7	Уплотнение сальника	1	Тефлон	PTFE (Фторопласт-4)	-	ГОСТ 10007
8	Гайка сальника	1	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Без покрытия	EN 12165, ГОСТ 15527
9	Корпус	1	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Никель	EN 12165, ГОСТ 15527
10	Гайка	1	Конструкционная сталь	S235 (Ст3)	Цинк	EN 10025, ГОСТ 380

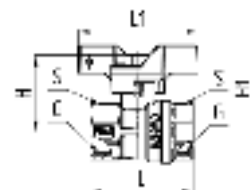
**5 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И НОМЕНКЛАТУРА**

**Кран шаровой муфтовый ручка-рычаг, 1101 Aquasfera Standard**



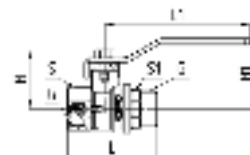
н/н	DN	G	L, мм	H, мм	L1, мм	H1, мм	S, мм	PN, бар	Масса, г
1101-01	15	1/2"	47,2	34,5	85,0	42,5	25	40	160
1101-02	20	3/4"	56,5	37,0	85,0	45,0	30	30	227
1101-03	25	1"	64,0	47,5	108,0	54,0	37	25	364
1101-04	32	1 1/4"	78,4	52,3	108,0	59,0	46	20	551
1101-05	40	1 1/2"	83,5	69,7	151,0	72,0	52	16	882
1101-06	50	2"	103,5	78,2	151,0	80,5	65	16	1400

**Кран шаровой муфтовый ручка-бабочка, 1102 Aquasfera Standard**



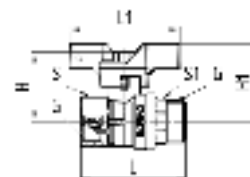
н/н	DN	G	L, мм	H, мм	L1, мм	H1, мм	S, мм	PN, бар	Масса, г
1102-01	15	1/2"	47,2	34,5	55	39	25	40	140
1102-02	20	3/4"	56,5	37	55	41,5	30	30	207
1102-03	25	1"	64	47	66	51	37	25	324

**Кран шаровой муфта-резьба ручка-рычаг, 1103 Aquasfera Standard**



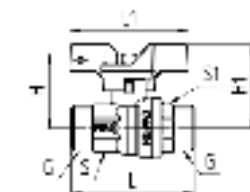
н/н	DN	G	L, мм	H, мм	L1, мм	H1, мм	S, мм	S1, мм	PN, бар	Масса, г
1103-01	15	1/2"	52,2	34,5	85	42,5	25	22	40	166
1103-02	20	3/4"	60	37	85	45	30	27	30	232
1103-03	25	1"	72	47,5	108	54	37	34	25	387
1103-04	32	1 1/4"	87	52,3	108	59	46	42	20	578
1103-05	40	1 1/2"	94,7	69,7	151	72	52	48	16	927
1103-06	50	2"	109	78,2	151	80,5	65	60	16	1384

**Кран шаровой муфта-резьба ручка-бабочка, 1104 Aquasfera Standard**



н/н	DN	G	L, мм	H, мм	L1, мм	H1, мм	S, мм	S1, мм	PN, бар	Масса, г
1104-01	15	1/2"	52,2	34,5	55	39	25	22	40	146
1104-02	20	3/4"	60	37	55	41,5	30	27	30	212
1104-03	25	1"	72	47,5	66	51	37	34	25	347

**Кран шаровой резьба-резьба ручка-бабочка, 1105 Aquasfera Standard**



н/н	DN	G	L, мм	H, мм	L1, мм	H1, мм	S, мм	S1, мм	PN, бар	Масса, г
1105-01	15	1/2"	57,3	34,5	55	39	22	22	40	147
1105-02	20	3/4"	63,5	37	55	41,5	27	27	30	212
1105-03	25	1"	77,5	47,5	66	51	37	34	25	361

## 6 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 6.1 Шаровой кран поставляется в собранном виде в положении «открыто».
- 6.2 При отгрузке товара потребителю каждое тарное место укомплектовывается эксплуатационной документацией (по ГОСТ 2.601), содержащей паспорт, объединённый с руководством по эксплуатации и описанием работы изделия.

## 7 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 7.1 **Категорически запрещается:**
- эксплуатировать шаровые краны при параметрах и условиях, не соответствующих паспортным значениям;
  - производить монтажные, демонтажные, профилактические работы при наличии давления в системе.
- 7.2 Для исключения попадания загрязнений во внутренние полости крана следует осуществлять монтаж в полностью открытом положении.
- 7.3 Для исключения выгорания уплотнительных деталей крана необходимо проводить сварочные работы с обеспечением мер, исключающих нагрев крана.
- 7.4 Не допускается эксплуатация крана с ослабленной гайкой рукоятки: может привести к поломке резьбовой части штока.
- 7.5 К монтажу, эксплуатации и обслуживанию кранов допускается специально обученный персонал, изучивший устройство кранов и правила техники безопасности.
- 7.6 В процессе эксплуатации, при указанных в паспорте параметрах, шаровые краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

## 8 РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 8.1 Шаровой кран возможно устанавливать на участке трубопровода в любом монтажном положении.
- 8.2 Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.
- 8.3 Монтаж шаровых кранов необходимо производить на резьбовые элементы трубопроводов с трубной цилиндрической резьбой в соответствии с ГОСТ 6357.
- 8.4 Длина резьбы элементов трубопровода должна быть короче длины резьбы в муфтах крана на величину от 1 до 3 мм.
- 8.5 Упор концов труб в тело корпуса крана не допускается.
- 8.6 Запрещено применение инструмента, оказывающего сжимающее воздействие на корпус крана (газовые ключи).
- 8.7 Предельное значение крутящего момента при монтаже:

DN	15	20	25	32	40	50
Крутящий момент, Нм	30	40	60	80	120	150

- 8.8 В качестве уплотнения между краном и трубопроводом должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы, такие как фторопластовые материалы (ФУМ), льняная пряжа, герметики.
- 8.9 В соответствии с п. 9.6 ГОСТ 12.2.063-2015, краны не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.

- 8.10 В соответствии с п. 5.1.8 СП 73.13330.2016, отклонения соосности собранных узлов не должны превышать  $\pm 3$  мм при длине до 1 м и  $\pm 1$  мм на каждый последующий метр.
- 8.11 После осуществления монтажа оборудования должны быть проведены испытания на герметичность соединений в соответствии с ГОСТ 25136.
- 8.12 В случае протечки шарового крана в местах соединений с трубопроводом необходимо заменить уплотнительные материалы.
- 8.13 В случае протечки шарового крана по штоку необходимо открутить ручку-рычаг/бабочку и подтянуть гайку сальника.
- 8.14 Для нормального функционирования крана в течение продолжительного периода времени необходимо профилактически открывать и закрывать кран не реже одного раза в полгода.
- 8.16 Шаровой кран имеет два рабочих положения: «полностью открыт» и «полностью закрыт». Не допускается использовать в качестве регулирующей арматуры.
- 8.17 Краны следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для обслуживания и осмотра.
- 8.18 Не рекомендуется установка крана на среды, содержащие абразивные компоненты.
- 8.19 Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри шарового крана. При сливе системы в зимний период шаровой кран должен быть оставлен полуоткрытым для просыхания пространства между корпусом и шаром.

## 9 УТИЛИЗАЦИЯ

- 9.1 Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015г.), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015г.), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## 10 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

- 10.1 При отгрузке потребителю шаровые краны консервации не подвергаются, так как материалы, применяемые при их изготовлении, атмосферостойкие или имеют защитные покрытия.
- 10.2 Транспортировка осуществляется в соответствии с ГОСТ 15150 (условие хранения 5).
- 10.3 Хранение должно осуществляться в заводской упаковке в соответствии с ГОСТ 15150 (условие хранения 3).
- 10.4 В процессе изготовления, хранения, транспортировки шаровые краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

## 11 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 11.1 Изготовитель гарантирует соответствие шаровых кранов требованиям безопасности при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации, обслуживания.
- 11.2 Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 11.3 **Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в следующих случаях:**
- нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания

ния изделия;

- нарушение условий при транспортировке и погрузо-разгрузочных работах;
- наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

11.4 Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на эксплуатационные характеристики, заявленные в настоящем паспорте.

## 12 УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- 12.1 Все претензии по качеству и работоспособности товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- 12.2 Продукция, вышедшая из строя вследствие заводского брака, в рамках гарантийного срока ремонтируется или обменивается на новую бесплатно.
- 12.3 Решение о замене или ремонте изделия принимает экспертный центр.
- 12.4 Заменное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность экспертного центра.
- 12.5 Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.
- 12.6 В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
- 12.7 Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

### Для заметок:

---

---

---

---

---

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

(наименование товара)

№	н/н	Кол-во, шт.	Примечание
1			
2			
3			
4			
5			

### НАЗВАНИЕ И АДРЕС ТОРГУЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ:

Дата продажи:

ФИО/Подпись продавца:

Штамп или печать  
торгующей организации

Подпись покупателя:

Гарантийный срок – 5 лет с даты продажи  
конечному потребителю.

Рекламации и претензии к качеству товара  
принимаются в форме письменного заявления.

**WWW.AQUASFERA.RU**

